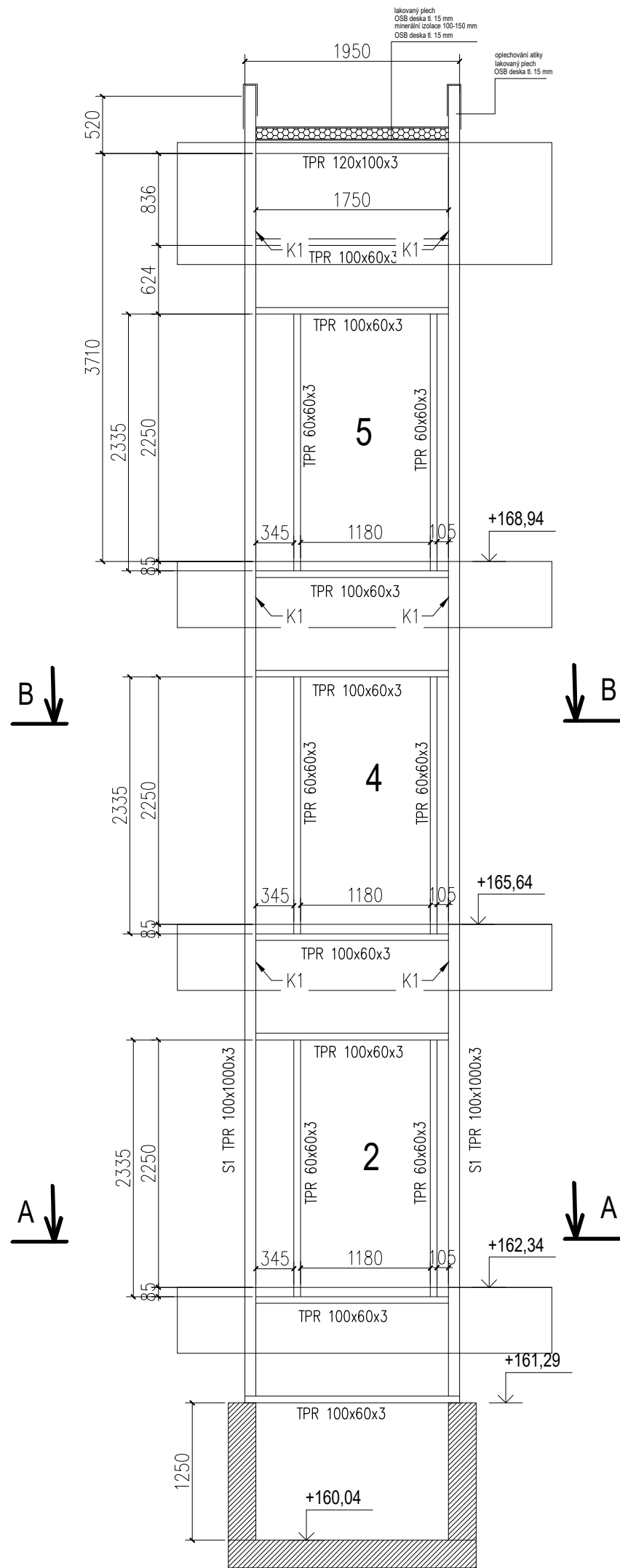
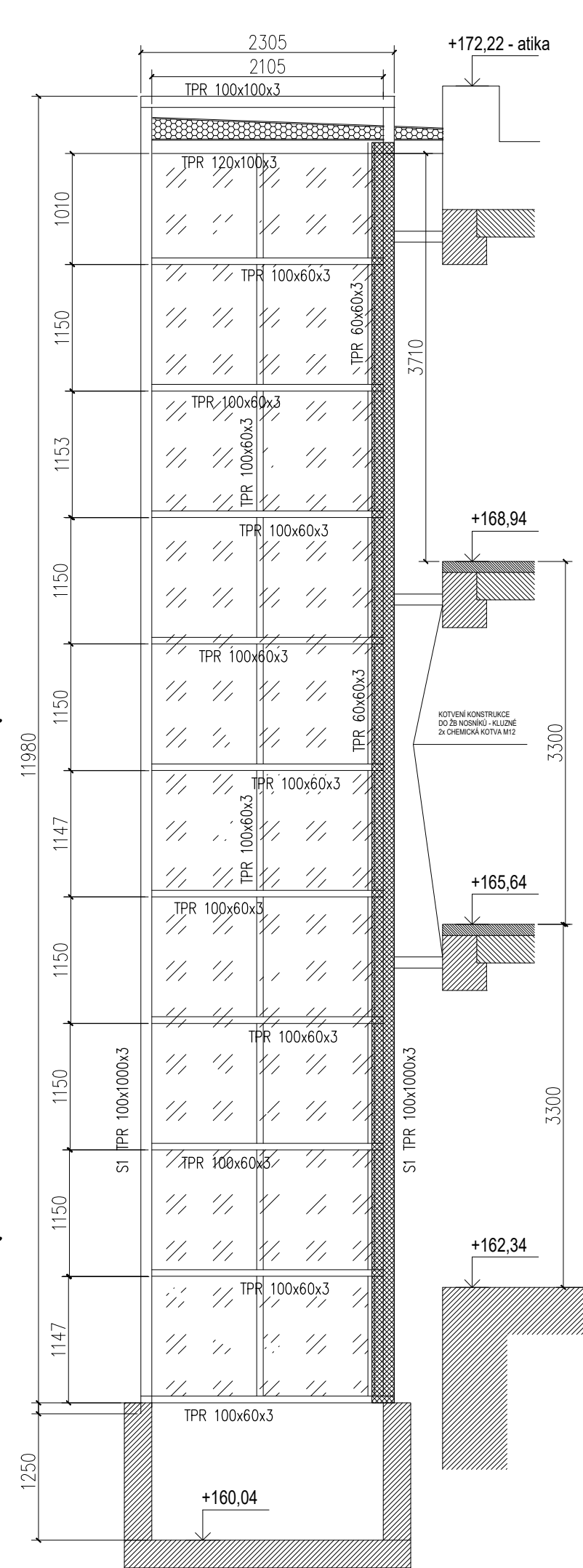


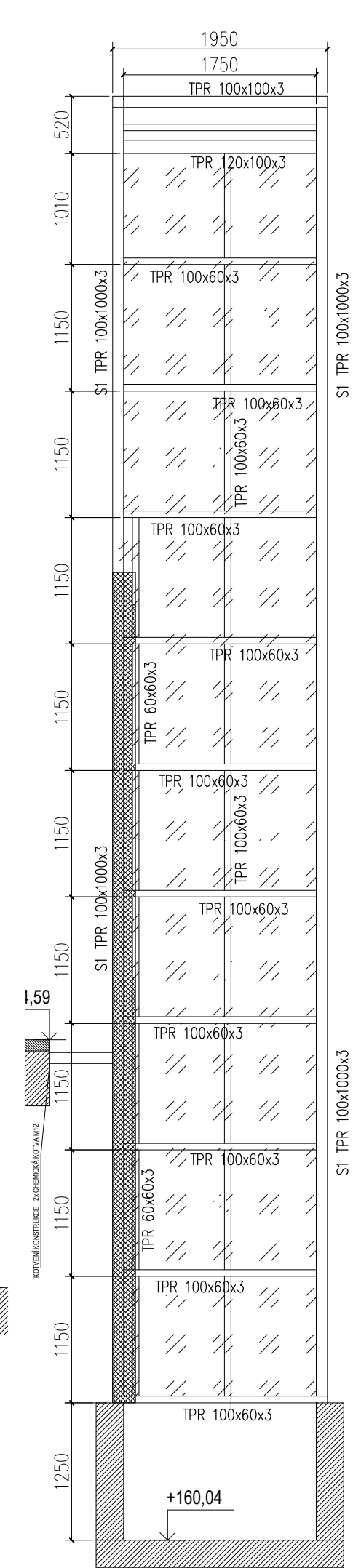
Pohled A – stěna A
M 1:50



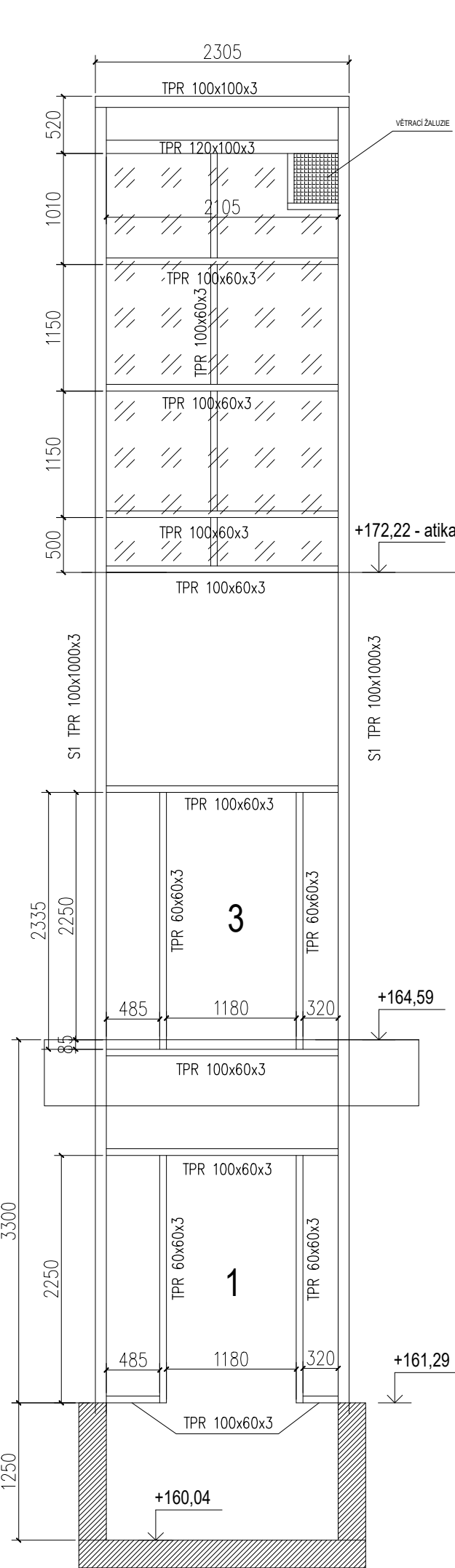
Pohled B – stěna B
M 1:50



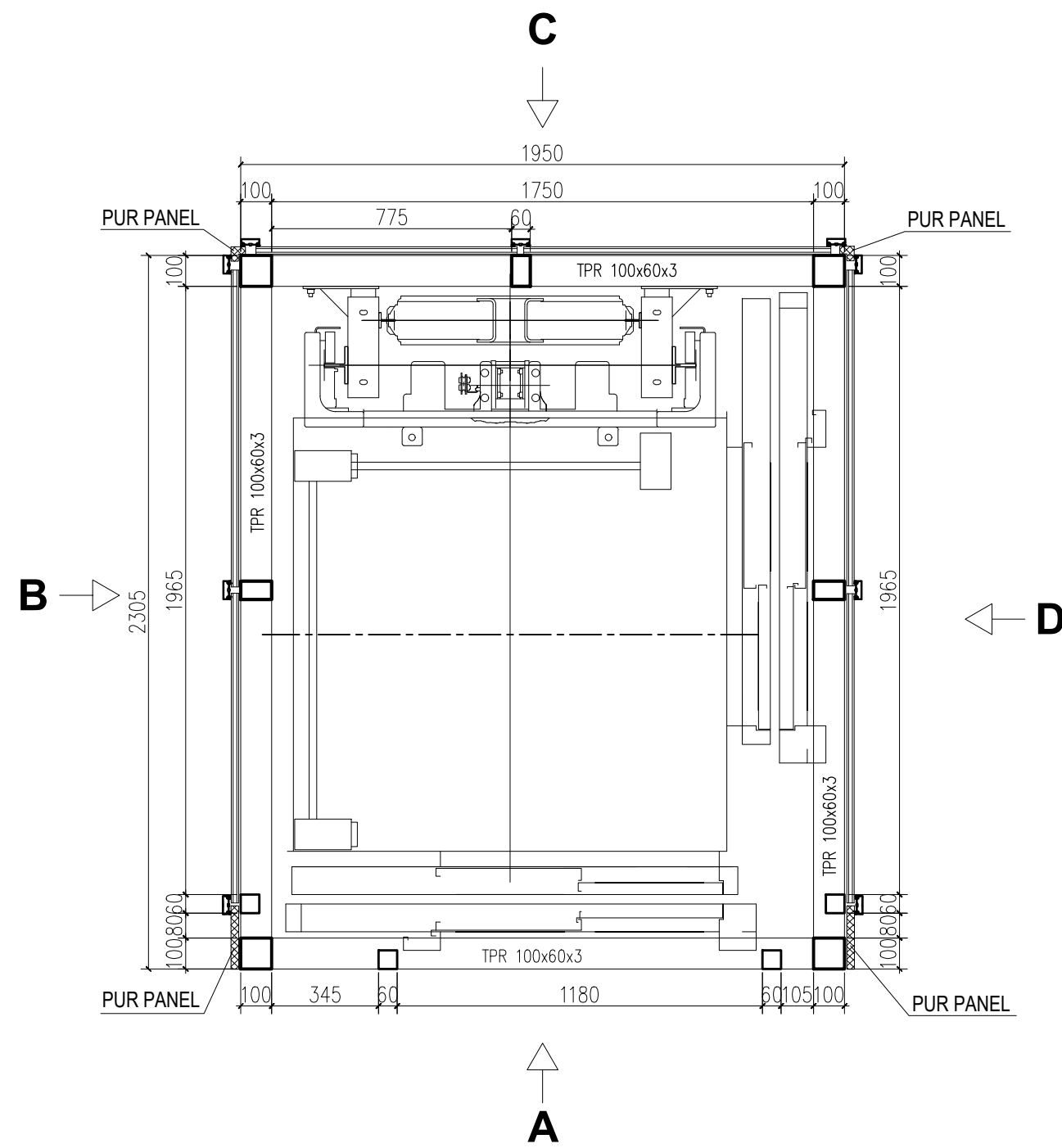
Pohled C – stěna C
M 1:50



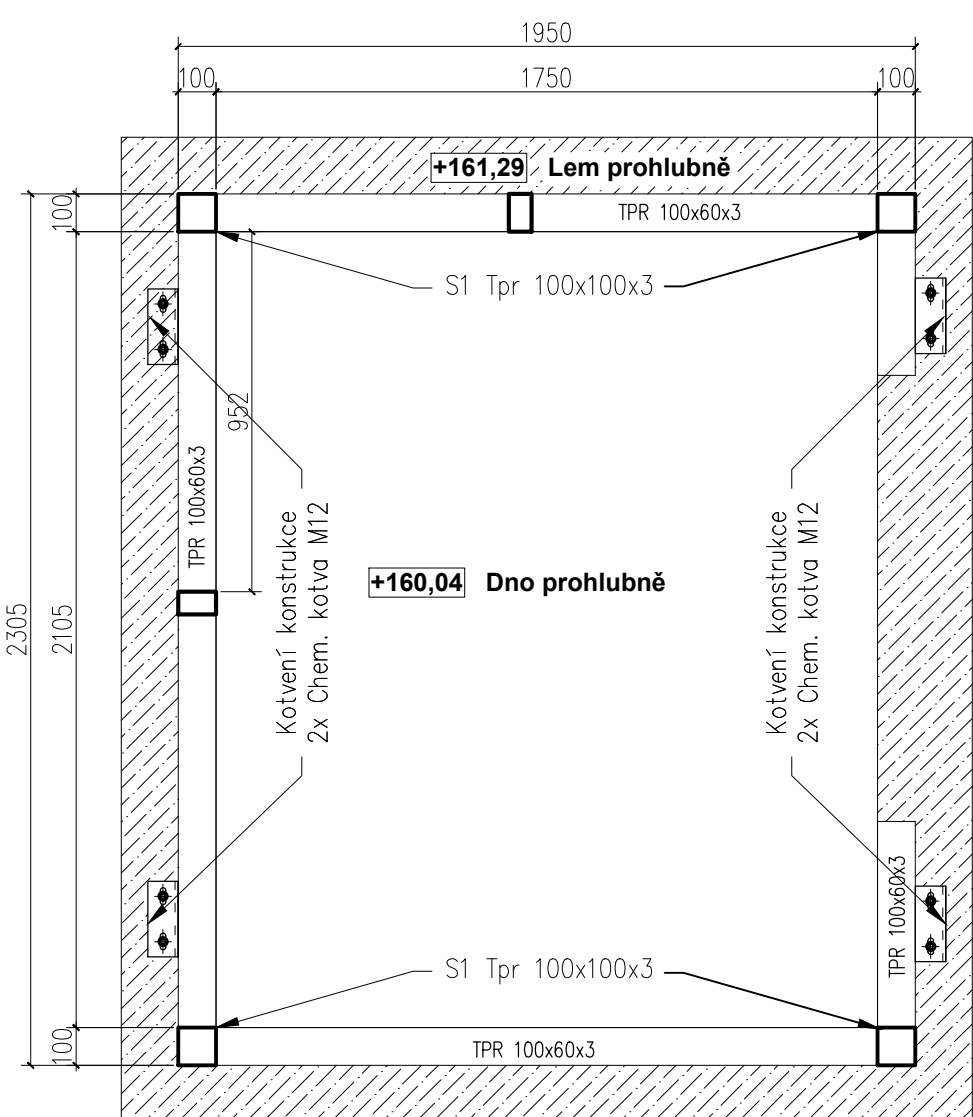
Pohled D – stěna D
M 1:50



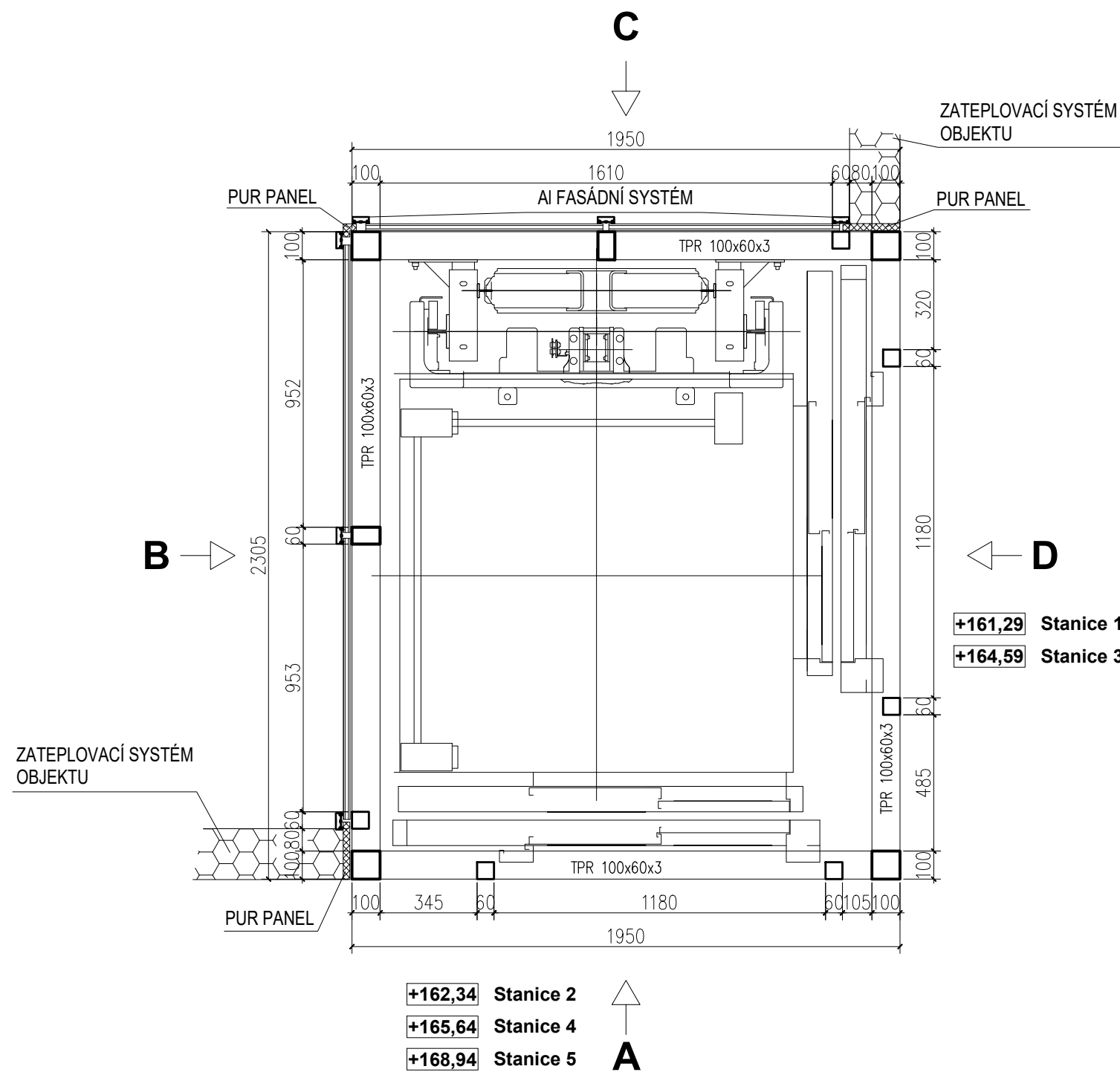
ŘEZ B – B
M 1:20



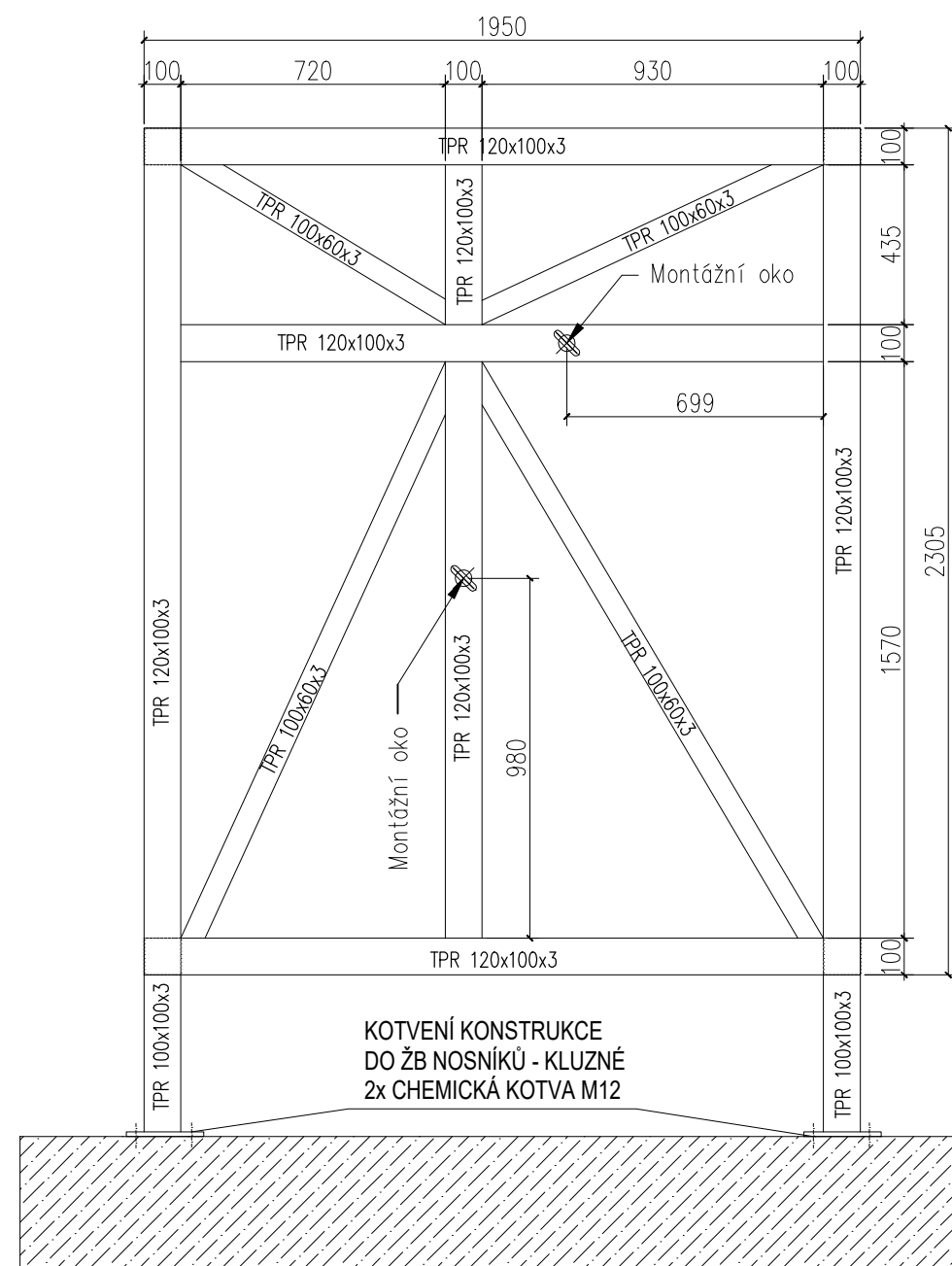
Půdorys založení konstrukce
M 1:20



ŘEZ A – A
M 1:20



HORNÍ RÁM
M 1:20



PROVÁDĚNÍ-NORMY ČSN EN 1993-1-1 Navrhování ocelových konstrukcí - část 1 ČSN EN 1090-1 Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí - část 1 ČSN EN 1090-2 Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí - část 2 ČSN EN 81 - 20 Bezpečnostní předpisy pro konstrukci a montáž výtahů - část 1		OPLAŠTĚNÍ KONSTRUKCE : STĚNA A : Příleha k objektu. Bez opláštění. STĚNY B, C : Izolační dvojsklo s bezpečnostními skly - Skladba Stratobel 4.4.1 + 12 + Float 4, celková tl. 24 mm Skla kotvena mechanicky pomocí systémových hliníkových listů. STĚNA D : Po úroveň atiky bez opláštění. Dále izolační dvojsklo s bezpečnostními skly - Skladba Stratobel 4.4.1 + 12 + Float 4, celková tl. 24 mm Skla kotvena mechanicky pomocí systémových hliníkových listů.
OCELOVÁ KONSTRUKCE Výrobní skupina EXC2. Všechny nosné ocelové prvky budou třídy S235JR. Při montáži kontrolovat rovinnost protilehlých stěn v každém patře! Všechny volné konce jeklů zaslepit.		SVAROVÁNÍ Třída provedení konstrukce EXC2 dle ČSN EN 1090-2+A1 Kvalita provedení svarů C dle ČSN EN ISO 5817, s výjimkou kvality D pro zápasy (501.1, 501.2), přetečení (506), dotyk elektrodou (601), a koncovou kriteriovou staženinu (2025) Svary provádět v souladu s WPS č. 1/111/01, 1/111/02 případně 1/135/01, 1/135/02. Tzn. minimální výška koutového svaru a=3 mm, jednostranné tupé svary na dutých profilech provádět jako Y- svary s hloubkou průvaru (velikosti svaru s) = tloušťka stěny - 1 mm. Svary na dutých profilech přednostně provádět jako obvodové a dbát na uzavření veškerých dutin profilů. Nelze-li tupé svary napojení sloupků provést jako obvodové, je možné provést svaření pouze ze tří přístupných stran a nepřístupnou stranu utěsnit pružným těmlem. Pohledové svary pro provedení VT zbrusnout a přetmelit
NÁTER KONSTRUKCE : RAL		KOTVENÍ KONSTRUKCE : Na horní hraně prohlubně 2x (ZT M12/160 + PP12 + M12 + CHEMIE + L80x80x8 - 200) V MÍSTĚ ŽB nosníků objektu 2x ZT M12/160 + PP12 + M12 + CHEMIE + L 80/80/8 - 100 mm
VÝTAH : VÝTAH FIRMY : ORONA NOSNOST : 825 kg ČÍSLO VÝKRESU : Ref:1030554		STUPĚŇ DOKUMENTACE : DPS
AKCE PROJEKT : ZŠ Plickova, Bratislava CAD		Sicxon, s.r.o. Martinovská 3191/33, 723 00 Ostrava-Martinov tel : 596 920 371, fax : 496 920 369 info@vytahovesachty.cz
KRESLIL : ZŠ Plickova, Bratislava		NAZEV : VÝTAHOVÁ ŠACHTA
ZODP. PROJ. : Ing. Janina Wilkónská		1:50, 1:20
OVĚŘIL : 06/2020		3993 – 01
POZICE Č.V. SESTAVY : 3994 – 01		1:50, 1:20